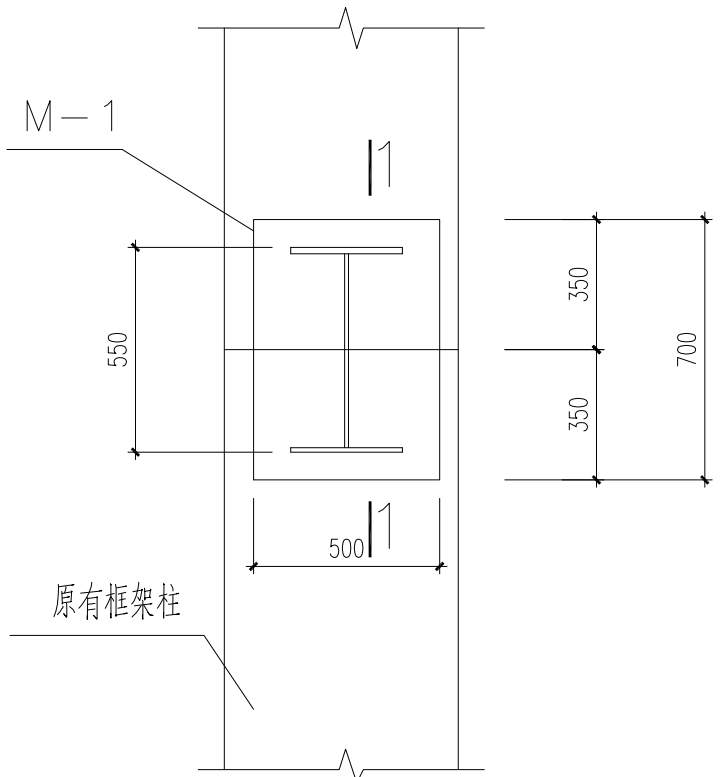
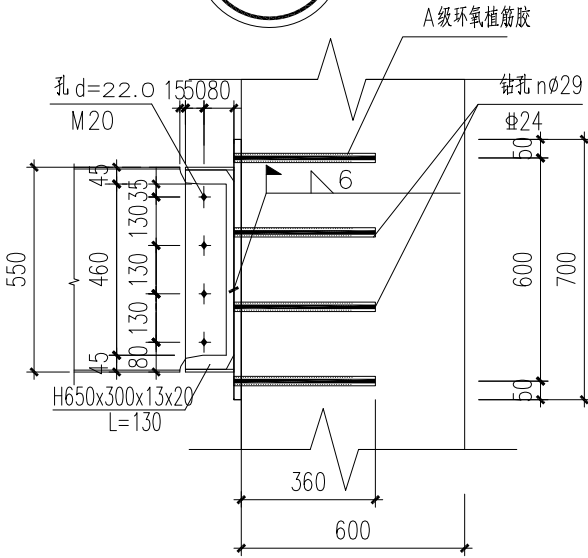


| 截 面 表 |     |                 |       |     |
|-------|-----|-----------------|-------|-----|
| 构件号   | 名 称 | 截 面             | 材 质   | 备 注 |
| GL 1  | 框架梁 | HM550X300X11X18 | Q235B |     |
| GL2   | 框架梁 | HM294X200X8X12  | Q235B |     |

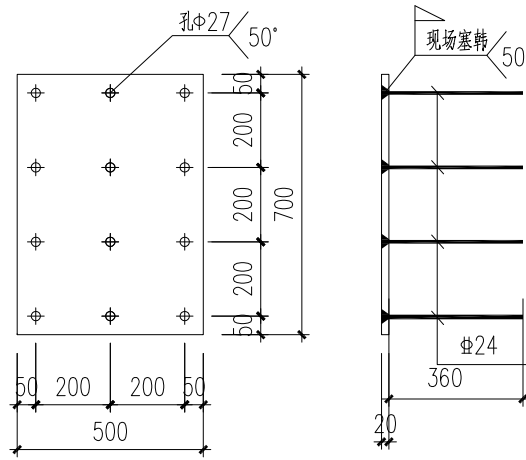
- 说明1:
- 1、材料：Q235B 钢,焊条为E 43XX 系列。
  - 2、t=10 厚的加劲板与主材贴角焊缝未注明时 h=8mm 满焊，主材厚小于8mm 时，焊缝高度同主材板；  
t=14 厚的加劲板与主材贴角焊缝未注明时 h=10mm 满焊，主材厚小于8mm 时，焊缝高度同主材板。
  - 3、○ — 表示梁端铰接  
■ — 表示梁端刚接
  - 4、图中未表示的钢梁定位关系均居中。
  - 5、原有构件混凝土表面处理：把构件表面的抹灰层铲除，对混凝土表面存在的缺陷清理至密实部位，并将表面凿毛，要求打成麻坑或沟槽，坑和槽深度不宜小于6mm，麻坑每100mmx100mm 的面积内不宜少于3个；沟槽间距不宜大于钢筋间距或200mm。
  - 6、清除混凝土表面的浮块，碎渣，粉末，并用压力水冲洗干净，如构件表面凹处有积水，应用抹布吸去，再用丙酮擦净。
  - 7、验收阶段要在凝固 10 天后做拉拔试验。位移不超过0.1mm。
  - 8 .本工程防火等级为二级，钢构件需刷底漆及中漆后涂防火涂料，耐火极限满足：钢梁1.5 小时的要求,钢结构节点的防火保护与被连接构件中防火保护要求最高者相同。防火涂料应与防锈底漆及中间漆相容，匹配。钢结构防火涂料应满足《钢结构防火涂料应用技术规范》的规定。所有构件均采用采用非膨胀型防火涂料（厚型），采用非膨胀型防火涂料（厚型）di 不应小于15mm，钢梁di=20mm,防火涂料粘结强度不低于 0.04MPa，本工程钢构件的耐火验算和防火设计，采用耐火极限法，构件的实际耐火极限可按现行国家标准《建筑构件耐火试验方法》相应章节的试验方法确定。



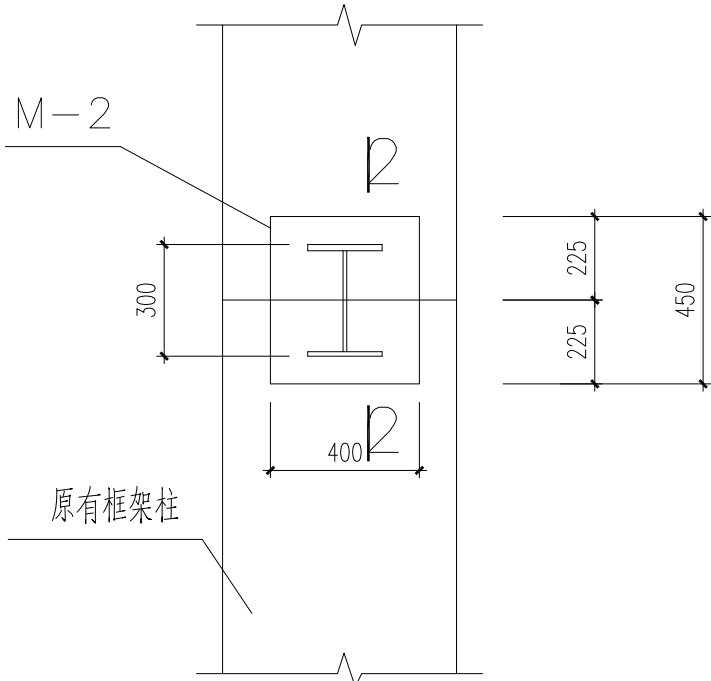
1



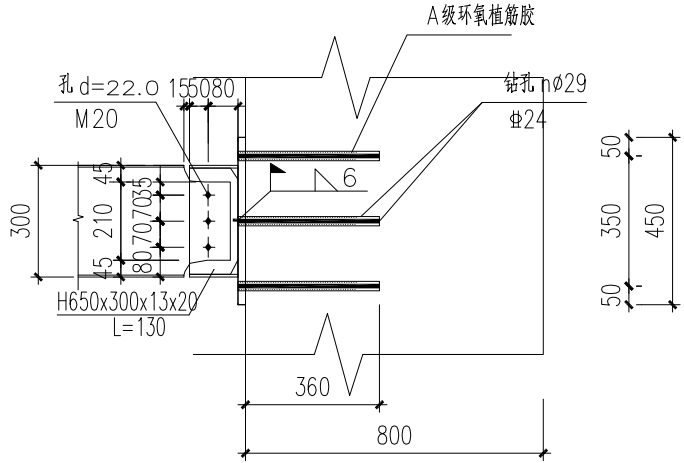
1-1



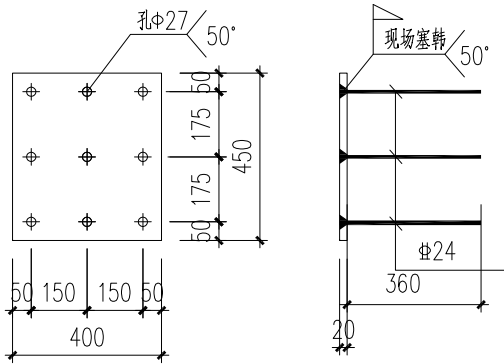
M-1



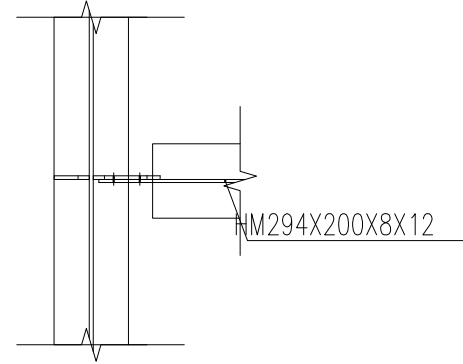
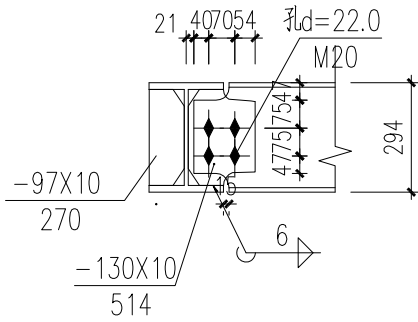
2



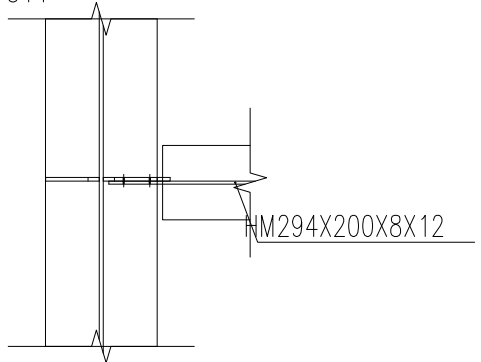
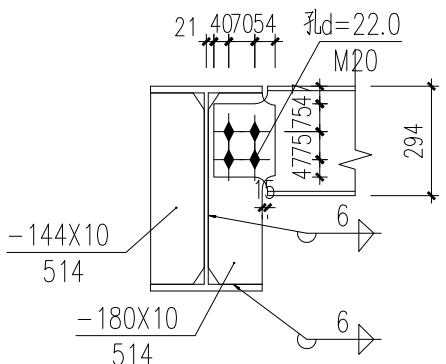
2-2



M-2



3



4